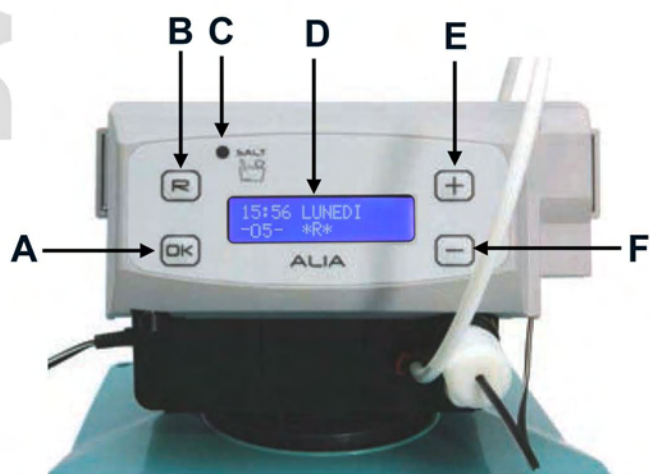


ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO SERIE AL



DATI TECNICI:	AL5	AL8	AL12
Larghezza [mm]	230	250	285
Profondità [mm]	360	460	405
Altezza [mm]	515	540	595
Peso [Kg]	11	12	15
Capacità bombola [litri]	5	8	12
Volume di resina [litri]	3.5	5.5	8.5

Portata massima:	1500 l/h
Temperatura ambiente:	4°C - 30°C
Temperatura acqua alimento:	4°C - 25°C
Pressione idrica:	0.2 MPa min (2 bar) 0.8 MPa max (8 bar)
Alimentazione elettrica:	standard 230 V 50/60 Hz optional 120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	4W



Tasti per programmare la valvola ALIA:
 A - CONFERMA
 B - AVVIO RIGENERAZIONE
 C - LED ALLARME SALE
 D - DISPLAY LCD
 E - AUMENTA
 F - DIMINUISCI

PROGRAMMAZIONE

La Serie AL è dotata di valvola ALIA che si programma in modo rapido e semplice grazie a quattro pulsanti.

La valvola permette di impostare l'ora corrente, l'ora di rigenerazione, il modello e consente inoltre sia di scegliere i giorni precisi della settimana in cui svolgere la rigenerazione, sia di impostare l'intervallo di giorni tra una rigenerazione e l'altra.

Nella fase di lavoro il display mostra l'ora, il giorno attuale, il modello e *R* se l'addolcitore effettuerà una rigenerazione in giornata.

Premendo + verranno visualizzati i giorni della settimana, se programmati, in cui avverrà la rigenerazione.

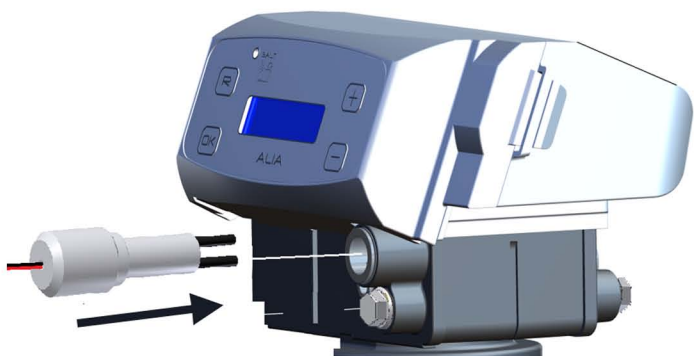
Durante la rigenerazione viene indicata la fase in esecuzione e il tempo rimanente per completarla.

ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO SERIE AL

DISINFEZIONE RESINE E ALLARME SALE

Gli addolcitori della Serie AL, sono dotati di un dispositivo che effettua la disinfezione delle resine durante la rigenerazione.

Il dispositivo consiste in un particolare che viene inserito nel corpo della valvola e collegato con un cavo nell'apposito connettore del timer.



Elettrodo disinfezione montato

Una volta installato è il timer che lo aziona autonomamente durante la fase di aspirazione.

Oltre a svolgere la disinfezione delle resine esso è in grado di segnalare l'eventuale esaurimento del sale nella salamoia.



Durante la programmazione viene chiesto se si desidera usufruire del servizio "allarme sale", che se selezionato avviserà l'utente nel caso venga a mancare il sale nella salamoia.

Le tre segnalazioni per avvisare l'utente di ricaricare il sale sono:

- un led rosso intermittente
- una scritta sul display
- un avviso acustico

ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO SERIE AL

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE:

Vi consigliamo l'installazione descritta nella a lato:

- A - VALVOLA DI NON RITORNO
- B - RUBINETTO USCITA
- C - RUBINETTO BY-PASS
- D - RUBINETTO INGRESSO
- E - TUBO PER IL TROPPO PIENO
- F - TUBO DI SCARICO
- G - TUBO DI MANDATA
- H - TUBO DI USCITA
- I - RACCORDO DI TROPPO PIENO
- L - ETICHETTA
- M - VITE DI MISCELAZIONE

Installare sul tubo d'uscita (H) una valvola di non ritorno (A) (DVGW, DIN 1988 T2), per preservare l'addolcitore da eventuali ritorni di acqua calda che potrebbero danneggiarlo.

POSIZIONAMENTO

La distanza tra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile.

Se il punto di scarico è situato più in alto dell'addolcitore, è consentita un'altezza massima di 1,8 metri a condizione che il tubo non superi i 5 metri di lunghezza e la pressione della rete sia di almeno 3 bar.

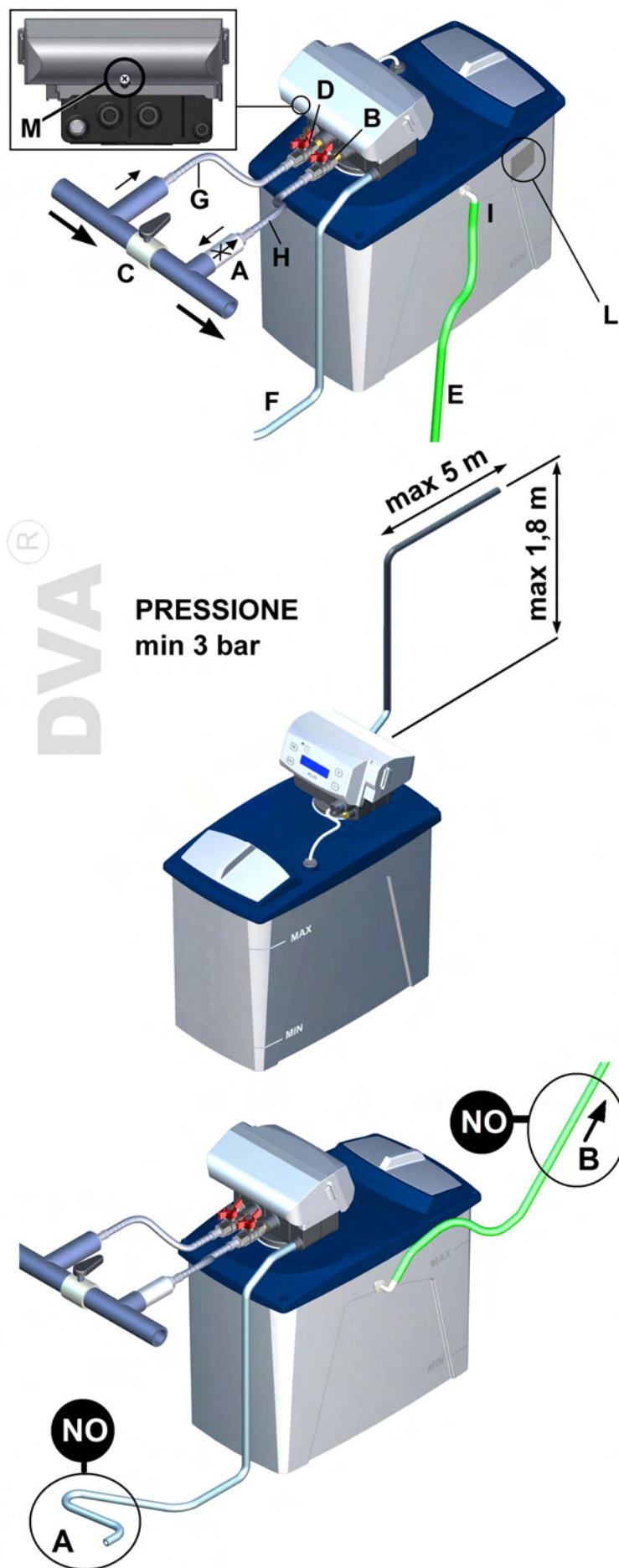
Nel caso in cui l'addolcitore sia vicino ad una caldaia, assicurarsi che non vi sia un eccessivo riscaldamento dei tubi e dell'addolcitore stesso; mantenere se possibile, alcuni metri di distanza di tubazione (almeno 3 m) tra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia.

Non installare l'addolcitore in prossimità di sostanze e/o fumi acidi e/o corrosivi.

ACCORGIMENTI PER IL TUBO DI SCARICO
accertarsi che il tubo (A) non venga schiacciato o piegato, l'acqua al suo interno deve scorrere senza ostacoli.

SCARICO DI TROPPO PIENO

collegare il tubo di troppo pieno (B) ad uno scarico posto più in basso rispetto al raccordo di troppo pieno, poiché l'acqua che eventualmente uscirà non sarà in pressione.



DVA[®]

SISTEMI SOTTILI

ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO SERIE AL

L'ADDOLCITORE E' INDICATO PER:



LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	CAPACITA' CICLICA [m ³ ·°f]
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
AL5	1050	700	525	420	350	21.0
AL8	1680	1120	840	672	560	33.6
AL12	2520	1680	1260	1008	840	50.4

CERTIFICAZIONE



TUTTI I MATERIALI UTILIZZATI SONO CERTIFICATI
IDONEI AL CONTATTO CON ACQUA POTABILE AI SENSI
DEL DECRETO MINISTERIALE D.M. 174 DEL 06/04/04

SMALTIMENTO

