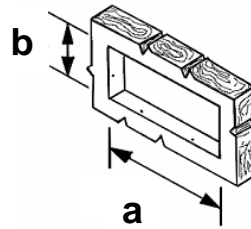


FORO BANCO - COUNTER HOLE

tolleranza consigliata - suggested tolerance

| Codice | a [mm] | b [mm] |
|--------|----------------------------------|----------------------------------|
| AG12 | 354 ⁺¹ / ₀ | 276 ⁺¹ / ₀ |



Se il foro banco non rispetta le misure provvedere a spessorare con legno.

Should the counter hole slightly differ from the dimensions stated in the above table, reinforce the counter with appropriate wood crosspieces.

MONTAGGIO - MOUNTING

VITI DA UTILIZZARE (non incluse)

autofilettante testa mezza tonda 3,5 x 32 mm

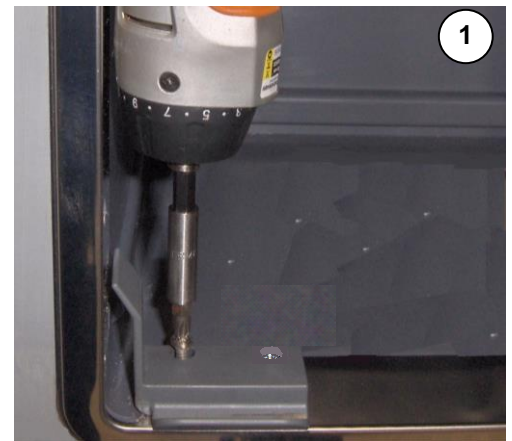
SCREWS TO BE USED (not included)

flat head tapping screw 3,5 x 32 mm



1. Inserire, all'interno del foro banco, la cornice con la cuffia. Posizionare e avvitare le **4 viti autofilettanti** per fissare la cornice alla **parte inferiore** del banco e fermare così i due elementi di rotazione.

*Insert the frame with steam protection cover into the counter hole. Fix the **downside** of the frame to the counter with **4 self-threading screws**. By fixing the frame, the two rotation elements are fixed also.*



3. Posizionare e avvitare le **4 viti autofilettanti** per fissare la cornice alla **parte superiore** del banco.

*Fix the **topside** of the frame to the counter with **4 self-threading screws**.*



4. Inserire la tramoggia nel telaio.
 Per poter inserire o togliere la tramoggia è necessario prima sfilare il contenitore plastico dalla cassa metallica.

Insert the hopper into the frame. It is necessary to extract the plastic container from the metallic box before inserting or removing the hopper.



MATERIALI - MATERIALS

| | COMPONENTI - ITEMS | MATERIALI - MATERIALS |
|---|--|--|
| 1 | Tutte le parti metalliche <i>All metallic parts</i> | Acciaio Inox 1.4301X5CrNi1810 (EN 10088-3) ovvero AISI 304 <i>Stainless steel 1.4301X5CrNi1810 (EN 10088-3) or AISI 304</i> |
| 2 | Maniglia <i>Handle</i> | ABS <i>ABS</i> |
| 3 | Film protettivo <i>Protective film</i> | Polietilene (PE) <i>polyethylene (PE)</i> |
| 4 | Cuffia <i>Steam Protection cover</i> | Polietilene (PE) <i>polyethylene (PE)</i> |
| 5 | Battifiltro <i>Knock-out bar</i> | Ferro e Polietilene (PE) e Nylon <i>Iron & polyethylene (PE) & Nylon</i> |
| 6 | Elementi di rotazione <i>Rotation elements</i> | Nylon <i>Nylon</i> |

TUTTI I COMPONENTI CHE POSSONO VENIRE A CONTATTO CON ALIMENTI SONO COSTRUITI CON MATERIALI CONFORMI AL DL 21/3/1973 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI E ALLA DIRETTIVA CE 1935/2004.

ALL ITEMS THAT MAY HAVE CONTACT WITH FOOD ARE MADE OF MATERIALS THAT COMPLY WITH ITALIAN LAW DL 21/3/1973 AND WITH EUROPEAN DIRECTIVE UE 1935/2004.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS

| | |
|------------------------------------|--|
| Portata <i>Loading capacity</i> | 10 Kg max <i>max 10 Kg (21,6 lb)</i> |
| Battuta <i>Knocking cycles</i> | fino a 1.000.000 <i>up to 1.000.000</i> |